

Mactac TF Serie

PRODUKTBESCHREIBUNG

Die Mactac TF Serie wurde speziell für die Folierung von Fahrzeugflotten und individuellen Fahrzeugen entwickelt. Die Serien bestehen aus Vinylprodukten mit unterschiedlichen Obermaterialien, die mit mikrostrukturiertem Acrylkleber (außer TF Velvet) beschichtet sind.

Obermaterial

TF 700 BF Sublime: 85 µm glänzendes, matt oder metallic, polymerisiertes, kalandriertes Vinyl, kadmiumfrei.

TF 800 BF Stellar: 120 µm glitzerndes, zweischichtiges Vinyl, kadmiumfrei.

TF Brushed BF: 140 µm polymerisiertes, stabilisiertes, kalandriertes Vinyl, kadmiumfrei.

TF Carbon BF: Polymerisiertes, stabilisiertes kalandriertes Vinyl von 130 µm, kadmiumfrei (Stärke ohne Prägestruktur).

TF Velvet: 170 µm Gussvinyl, kadmiumfrei, beschichtet mit ± 725 µm Textilfasern

Klebstoff

Repositionierbarer, transparenter, lösemittelbasierter Acrylatklebstoff.

Trägermaterial

TF 700 BF Sublime, 800 BF Stellar, Brushed BF and Carbon BF: Hochstabiles weißes, micro strukturiertes, PE-beschichtetes 145 gsm-Papier.

TF Velvet: Hochstabiles weißes, 135 gsm-Papier.

TYPISCHE ANWENDUNGEN

Die Serie TF wurde für die Verklebung auf lackiertem Metall wie Fahrzeugkarosserien und Bootsrümpfen (oberhalb der Wasserlinie) konzipiert.

Das Hauptmerkmal dieser Serie ist die einfache Anwendung dank des mikrostrukturierten Klebstoffs (außer TF Velvet).

ERWARTETE HALTBARKEIT

Wenn bestückt bei Temperaturen von +15 bis +25 ° C und ±50 % relativer Luftfeuchtigkeit (in Originalverpackung).

TF 700 BF Sublime & TF 800 BF Stellar	2 Jahre
TF Brushed BF, Carbon BF and Velvet	1 Jahr
TF 738-66 & TF 778-06	9 mesi

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (NORMALWERTE)

	Durchschnittswerte	Testmethode
Klebstoffdaten, 23 °C (N/25 mm)		
Schälfestigkeit nach 20 Minuten auf Edelstahl	15	FTM1
Schälfestigkeit nach 24 Stunden auf Edelstahl	17	

Obermaterialdaten, 23 °C

TF 700 BF Sublime, 800 BF Stellar, Brushed BF and Carbon BF		
Zugfestigkeit	> 30 MPa	DIN ISO 527-3
Bruchdehnung	>150%	DIN ISO 527-3
TF Velvet		
Zugfestigkeit	> 30 MPa	DIN ISO 527-3
Bruchdehnung	>100%	DIN ISO 527-3

Dimensionsstabilität

Schrumpf (48 Stunden bei 70 °C auf Aluminium)	Máx. 0.5 mm	FTM 14
---	-------------	--------

Temperaturbereiche

Mindestverklebetemperatur	+ 10°C bis + 40°C
Temperaturbereich für die Nutzung	- 40°C bis + 90°C

Erwartete Haltbarkeit

TF 700 BF Sublime			
Vertikale Exposition			
	Zone 1	Zone 2	Zone 3
Schwarz und Weiß	8 Jahre	6 Jahre	4 Jahre
Farbe	7 Jahre	5 Jahre	3.5 Jahre
Metallic	6 Jahre	4 Jahre	3 Jahre
Perlcei	5 Jahre	4 Jahre	3 Jahre
Horizontale Exposition			
Schwarz und Weiß	5 Jahre	3.5 Jahre	nicht empfohlen
Farbe	4 Jahre	3 Jahre	nicht empfohlen
Metallic	3.5 Jahre	2.5 Jahre	nicht empfohlen
Perlglanz	3 Jahre	2 Jahre	nicht empfohlen

TF 800 BF Stellar			
Vertikale Exposition			
	Zone 1	Zone 2	Zone 3
Farbe	5 Jahre	4 Jahre	3 Jahre
Horizontale Exposition			
Farbe	3 Jahre	2 Jahre	nicht empfohlen

TF Brushed BF			
Vertikale Exposition			
	Zone 1	Zone 2	Zone 3
Aluminium	2.5 Jahre	2 Jahre	1.5 Jahr
Titanium	5 Jahre	4 Jahre	2.5 Jahre
Horizontale Exposition			
Aluminium	1.5 Jahr	1 Jahr	nicht empfohlen
Titanium	3 Jahre	2 Jahre	nicht empfohlen

TF Carbon BF			
Vertikale Exposition			
	Zone 1	Zone 2	Zone 3
Schwarz	5 Jahre	4 Jahre	2.5 Jahre
Graphite	4 Jahre	3 Jahre	2 Jahre
Horizontale Exposition			
Schwarz	3 Jahre	2 Jahre	nicht empfohlen
Graphite	2 Jahre	1.5 Jahr	nicht empfohlen

TF Velvet			
Vertikale Exposition			
	Zone 1	Zone 2	Zone 3
Schwarz	4 Jahre	3 Jahre	2 Jahre
Farbe	2.5 Jahre	1.5 Jahr	1 Jahr
Horizontale Exposition			
Schwarz	2.5 Jahre	2 Jahre	nicht empfohlen
Farbe	1.5 Jahr	1 Jahr	nicht empfohlen

Diese Informationen beruhen auf künstlicher Alterung gemäß ISO 4892-3.
Anwendung mit Mactac Sealer auf Außenflächen von Booten: obige Daten um 30 % reduziert

Zone 1: Nord-, West-, Mittel- und Osteuropa, Nordamerika (ohne Wüstengebiete der USA: Arizona, Kalifornien, Florida, Nevada, New Mexico, Texas, Utah, sowie Mexiko, die alle zur Zone 3 gehören)

Zone 2: Südeuropa, Mittel- und Südamerika, Asien-Pazifik, Australische Südküste (von Perth bis Brisbane), Neuseeland, alle geografischen Gebiete in Zone 1, die auf über 1000 Meter Höhe liegen

Zone 3: Großraum Mittlerer Osten (z. B. Ägypten, Israel, Iran, Maghreb-Länder, VAE,...), Afrika, australische Wüstengebiete und Küstengebiete nördlich von Perth-Brisbane, USA (Arizona, Kalifornien, Florida, Nevada, New Mexico, Texas, Utah), Mexiko

Ist die Folie extremen Temperaturen bzw. besonders starker UV-Strahlung ausgesetzt und/oder herrschen Bedingungen wie

etwa in Südeuropa, in tropischen, subtropischen oder Wüstenregionen, zersetzt sie sich schneller. Dasselbe gilt für Bereiche mit starker Luftverschmutzung, große Höhe und südwestliche Exposition.

VERARBEITUNG

Reinigen und Entfetten des Substrats

Alle Oberflächen, auf denen das Material verklebt werden soll, müssen gründlich von Staub, Fett oder Kontaminationen gereinigt werden. Verwenden Sie zum Entfernen von Staub Seifenwasser und zum Mactac Cleaner (Artikelnummer: BO7680001). Die Anwendung des Produkts wird nur auf lackierten Metalloberflächen empfohlen.

Verklebung

auf flachen oder leicht gewölbten Oberflächen

Bringen Sie die TF Serie mit der Trockenverklebemethode auf.

auf leicht konvexen Untergründen

Erwärmen sie die Folie mit einer Heissluftpistole bevor Sie sie einer konvex geformten Fläche anpassen.

In leicht gewellten oder konkaven Bereichen

Wenn die Folie in Sicken gezogen wird, kann dies dazu führen, dass sich die Folie innerhalb weniger Wochen wieder ablöst.

Deshalb empfehlen wir die Folie zu schneiden und in Sicken ohne Spannung zu verkleben.

Verklebung auf einem Boot

Wir empfehlen eine Kantenversiegelung mit Mactac Sealer. (Artikelnummer: BP2540001).

Ablösbarkeit

Nach dem Erwärmen lässt sich die TF Serie ganz leicht entfernen und an der Fahrzeugkarosserie bleiben praktisch keine Klebstoffrückstände zurück. An mit Gelcoat beschichteten Bootsrümpfen sind nach der Folienentfernung kleinere Klebstoffrückstände zu erwarten. Eventuelle Klebstoffrückstände können mit dem Mactac Remover (Artikelnummer: BO7710001) entfernt werden. Die Entfernbarkeit wird nur für Beschichtungen des Originalherstellers gewährleistet.

Wichtige Hinweise

Die Verträglichkeit mit Farben und Lacken sollte vor der Anwendung vom Endanwender getestet werden.

Dank des einzigartigen Finish und dem Fertigungsprozess von TF Serie können Farbabweichungen sichtbar werden, wenn das Material in verschiedene Richtungen verarbeitet wird. Achten Sie daher bei TF Serie verstärkt darauf, dass die Verklebungsrichtung der Folienausrichtung entspricht, wenn sie von der Rolle geschnitten und auf dem Fahrzeug verklebt wird.

Es können leichte Farbabweichungen zwischen den Rollen oder Produktionschargen auftreten. Wir empfehlen daher, möglichst ein und dieselbe Materialrolle auf dem jeweiligen Fahrzeug zu verwenden

Beim Anbringen von TF Brushed BF und TF Carbon BF darf die Folie nicht überhitzt oder überdehnt werden, da sonst das Aussehen der Struktur beschädigt werden kann.

TF Brushed BF und TF Carbon BF sind kratzempfindlich und sollten vorsichtig behandelt werden.

Die in TF-Velvet verwendete Textilfasern Farbe kann von Charge zu Charge leicht variieren. Wir empfehlen daher unterschiedliche Chargennummern nicht für den gleichen Auftrag zu verwenden.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Alle Mactac Aussagen, technischen Informationen und Empfehlungen basieren auf Tests, die als zuverlässig erachtet werden, wir geben jedoch keinerlei Garantien oder Gewährleistungen. Alle Mactac Produkte werden unter der Annahme verkauft, dass der Käufer die Eignung der Produkte für den jeweiligen Zweck selbst und unabhängig festgestellt hat. Jeder Kauf von Mactac Produkten unterliegt den allgemeinen Vertriebsbedingungen von Mactac (siehe <http://terms.europe.averydennison.com>).